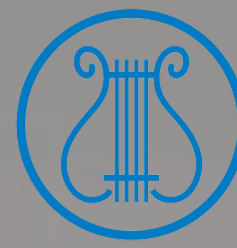


CON IL PATROCINIO DI



LIBERA ACCADEMIA DI MUSICA  
"A. VIVALDI"  
DARFO B. T.

ORCHESTRA da CAMERA  
"A. Vivaldi"  
di VALLE CAMONICA

# CONCERTO di SANTA CECILIA

## PREMIO ORCHESTRA di VALLE CAMONICA 2025

### 22 NOVEMBRE 2025 ORE 20.45 CHIESA PARROCCHIALE DI MONTECCHIO (BS)

INGRESSO LIBERO

Direttore: SILVIO MAGGIONI  
Clarinetto: NICOLÒ MARTINELLI | Tromba: ANDREA FETTOLINI  
Voce: LAURA MAGGIONI

Musiche di M. Molter, G.F. Haendel, M. Mangani, A. Caputo